

TOLLERANZE SFERE

NORMA ISO 3290

 DIN 5401

 A.F.B.M.A.

NORMA ISO 3290-1:2014 (SFERE IN ACCIAIO)

GRADO DI PRECISIONE	VARIAZIONE DIAMETRO DELLA SFERA valori espressi in millesimi (μ)	ERRORE DI SFERICITÀ valori espressi in millesimi (μ)	RUGOSITÀ SUPERFICIALE valori espressi in millesimi (μ)	VARIAZIONE DIAMETRO DEL LOTTO valori espressi in millesimi (μ)	INTERVALLO GRUPPO DI SELEZIONE valori espressi in millesimi (μ)	INTERVALLI DI SELEZIONE PREFERITI valori espressi in millesimi (μ)	INTERVALLO SOTTOGRUPPO DI SELEZIONE valori espressi in millesimi (μ)	SOTTOGRUPPO DI SELEZIONE valori espressi in millesimi (μ)
3	0,08	0,08	0,012	0,13	0,5	-5 ~ -0,5 ~ 0 ~ +0,5 ~ +5	0,1	-0,2 ~ -0,1 ~ 0 ~ +0,1 ~ +0,2
5	0,13	0,13	0,02	0,25	1	5 ~ -1 ~ 0 ~ +1 ~ +5	0,2	-0,4 ~ 0,2 ~ 0 ~ +0,2 ~ +0,4
10	0,25	0,25	0,025	0,5	1	-9 ~ -0,5 ~ 0 ~ +0,5 ~ +9	0,2	-0,2 ~ -0,1 ~ 0 ~ +0,1 ~ +0,2
16	0,4	0,4	0,032	0,8	2	-10 ~ -2 ~ 0 ~ +2 ~ +10	0,4	-0,8 ~ -0,4 ~ 0 ~ +0,4 ~ +0,8
20	0,5	0,5	0,04	1	2	-10 ~ -2 ~ 0 ~ +2 ~ +10	0,4	-0,8 ~ -0,4 ~ 0 ~ +0,4 ~ +0,8
28	0,7	0,7	0,05	1,4	2	-12 ~ -2 ~ 0 ~ +2 ~ +12	0,4	-0,8 ~ -0,4 ~ 0 ~ +0,4 ~ +0,8
40	1	1	0,08	2	4	-16 ~ -4 ~ 0 ~ +4 ~ +16	0,8	-1,6 ~ -0,8 ~ 0 ~ +0,8 ~ +1,6
100	2,5	2,5	0,125	5	10	-40 ~ -10 ~ 0 ~ +10 ~ +40	2	-4 ~ -2 ~ 0 ~ +2 ~ +4
200	5	5	0,2	10	15	-60 ~ -15 ~ 0 ~ +15 ~ +60	3	-6 ~ -3 ~ 0 ~ +3 ~ +6